



ЕАС

БАНЯ ЛАБОРАТОРНАЯ ЛБ-57164

Руководство по эксплуатации ТКЛШ 2.998.065 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание и работа бани	3
1.1	Назначение.....	3
1.2	Технические характеристики	4
1.3	Состав бани	5
1.4	Устройство и принцип работы	5
1.5	Маркировка	6
1.6	Упаковка	6
2	Использование по назначению	7
2.1	Эксплуатационные ограничения.....	7
2.2	Подготовка к использованию	7
2.3	Включение и выключение.....	8
2.4	Выбор теплоносителя и программы регулирования.....	8
2.5	Установка температуры регулирования.....	9
2.6	Коррекция температуры	9
3	Текущий ремонт	10
4	Транспортирование и хранение	10
4.1	Транспортирование	10
4.2	Хранение.....	10
5	Аттестация бани.....	11
6	Прочие сведения.....	11
6.1	Сведения о приемке	11
6.2	Свидетельство об упаковке.....	11
6.3	Гарантийные обязательства	12
6.4	Сведения о рекламациях	12
7	Сведения о техническом обслуживании	13
8	Сведения об аттестации.....	14
	ПРИЛОЖЕНИЕ А. Перечень ссылочных нормативных документов.....	15
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Запрос на техническое обслуживание	16

! *Перед применением бани, пожалуйста, прочитайте данное руководство.*

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на баню лабораторную ЛБ-57164 (далее по тексту — баня) и содержит сведения, необходимые для изучения и правильной технической эксплуатации бани.

К работе с баней допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, имеющие необходимую профессиональную подготовку и обученные правилам техники безопасности при работе с электроустановками.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и схему бани изменения, не влияющие на ее технические характеристики, без коррекции эксплуатационной документации.

! *Лица и организации, использующие баню, несут ответственность за разработку соответствующих мер безопасности при работе.*

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА БАНИ

1.1 Назначение

1.1.1 Лабораторная баня ЛБ-57164 предназначена для термостатирования проб при:

- органолептической оценке интенсивности запаха питьевой воды в соответствии с ГОСТ Р 57164;
- определении запаха природных и очищенных сточных вод в соответствии с РД 52.24.496;
- определении органолептических показателей и объема воды в бутылках минеральной питьевой лечебной воды, лечебно-столовой и природной столовой воды в соответствии с ГОСТ 23268.1.

Баня может использоваться как универсальная лабораторная баня с двумя рабочими ваннами, у которой одна из ванн способна поддерживать температуру ниже температуры окружающей среды.

1.1.2 Баня может быть использована в промышленных и научно-исследовательских лабораториях.

1.1.3 При эксплуатации в рабочих условиях баня устойчива к воздействию климатических факторов для исполнения УХЛ 4.2 ГОСТ 15150 со следующими уточнениями:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 35
- относительная влажность воздуха при 25 °С, % до 80

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Диапазон регулирования температуры, °С:	
• в охлаждаемой ванне.....	от 5 до 200
• в неохлаждаемой ванне	от $T_{окр}+5$ до 200
1.2.2 Нестабильность поддержания установленной температуры в течение 1 ч, °С, в пределах.....	± 1.0
1.2.3 Неоднородность температурного поля, °С, в пределах.....	± 1.0
1.2.4 Количество рабочих ванн.....	2
1.2.5 Количество цифровых регуляторов.....	2
1.2.6 Дискретность установки регулируемой температуры, °С	1.0
1.2.7 Рекомендуемый теплоноситель:	
• для диапазона температур от 5 °С до 95 °С.....	вода ¹
• для диапазона температур от 95 °С до 200 °С.....	ПМС-100 ГОСТ 13032
1.2.8 Объем рабочей ванны, л, не более.....	5
1.2.9 Открытая поверхность рабочей ванны, мм	295×145
1.2.10 Глубина рабочей ванны, мм	110
1.2.11 Габаритные размеры бани, мм, не более	400×400×350
1.2.12 Масса бани без теплоносителя, кг, не более	12
1.2.13 Время непрерывной работы в лабораторных условиях, ч, не менее.....	8
1.2.14 Средний срок службы, лет.....	7
1.2.15 Средняя наработка на отказ, ч.....	4000
1.2.16 Питание бани осуществляется от сети переменного тока, соответствующей требованиям ГОСТ 32144 со следующими уточнениями:	
• напряжение, В	230±23
• частота, Гц.....	50±1
1.2.17 Потребляемая мощность, кВт	2.5
1.2.18 По способу защиты от поражения электрическим током баня относится к классу I ГОСТ 12.2.007.0.	
1.2.19 По требованиям безопасности баня должна удовлетворять требованиям ТР ТС 004/2011.	
1.2.20 По электромагнитной совместимости баня должна удовлетворять требованиям ТР ТС 020/2011.	

¹ Рекомендации по применению воды в качестве теплоносителя описаны в 2.4.1.

1.3 Состав бани

1.3.1 Комплект поставки бани соответствует перечню, указанному в таблице 1.

Таблица 1

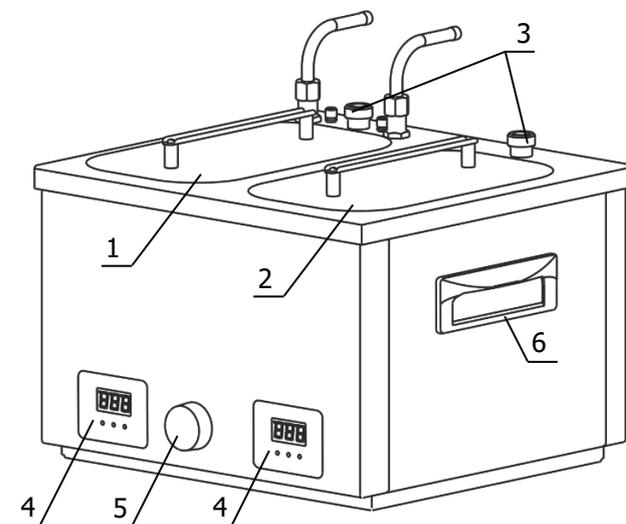
	Наименование	Обозначение документа	Количество
1	Ванна бани	ТКЛШ 4.106.049	1
2	Теплообменник	ТКЛШ 5.868.021	1
3	Пластина	ТКЛШ 8.051.059-01	1
4	Винт	ТКЛШ 8.910.001	2
5	Крышка	ТКЛШ 6.172.042-04	2
6	Дно	ТКЛШ 8.051.011-02	2
7	Шланг сливной	покупное изделие	2
8	Кольцо утяжелительное К-050	ТКЛШ 6.259.008	4
9	Руководство по эксплуатации	ТКЛШ 2.998.065 РЭ	1
10	Программа и методика аттестации	ТКЛШ 2.998.102 ПМА	1

1.3.2 Для проведения испытаний в соответствии с ГОСТ Р 57164, ГОСТ 23268.1 и РД 52.24.496 дополнительно могут потребоваться:

- низкотемпературный жидкостный термостат КРИО-ВТ-12, предназначенный в качестве системы автономного охлаждения при работе охлаждаемой ванны на температурах ниже температуры окружающей среды;
- электронный термометр ЛТ-300 или ЛТА-Н, предназначенный для контроля температуры теплоносителя.

1.4 Устройство и принцип работы

1.4.1 Внешний вид лабораторной бани ЛБ-57164 показан на рисунке 1.



- 1 - охлаждаемая рабочая ванна;
- 2 - неохлаждаемая рабочая ванна;
- 3 - адаптер для контрольного термометра;
- 4 - цифровой регулятор температуры;
- 5 - механический таймер;
- 6 - ручки для переноски.

Рисунок 1 — Внешний вид бани

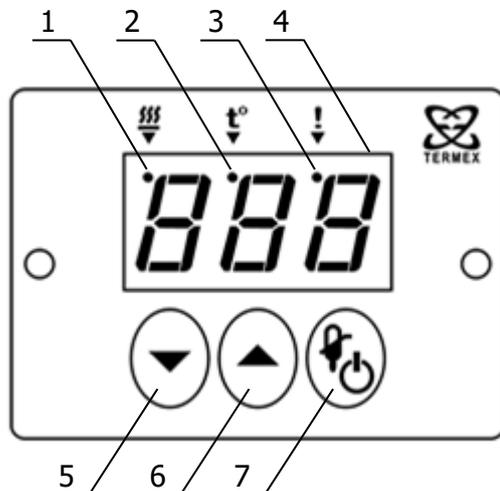
1.4.2 Баня имеет две рабочие ванны с независимым включением и регулировкой температуры, что позволяет одновременно проводить испытания при различных температурах. Рабочая ванна 1 (рисунок 1) оснащена съемным охлаждающим теплообменником.

1.4.3 Работа бани заключается в поддержании температуры теплоносителя в рабочих ваннах. Поддержание заданной температуры посредством нагрева осуществляется встроенными цифровыми регуляторами 4.

1.4.4 Охлаждение теплоносителя в ваннах происходит посредством теплообмена с окружающей средой. В ванне 1 предусмотрено охлаждение теплоносителя посредством теплообмена с охлаждающей жидкостью, пропускаемой через съемный теплообменник.

1.4.5 Механический таймер 5 с интервалом 60 минут предназначен для контроля длительности термостатирования. Для срабатывания таймера повернуть ручку по часовой стрелке до упора и установить необходимое время срабатывания. По истечении установленного времени раздается звуковой сигнал.

1.4.6 На рисунке 2 показана лицевая панель встроенного цифрового регулятора температуры.



- 1 - индикатор включения нагревателя;
- 2 - индикатор режима ввода уставки;
- 3 - индикатор срабатывания системы безопасности;
- 4 - светодиодное табло для вывода значений температуры;
- 5 - кнопка уменьшения устанавливаемого значения;
- 6 - кнопка увеличения устанавливаемого значения;
- 7 - совмещенная кнопка включения регулятора (продолжительное нажатие) и переключения в режим ввода уставки (кратковременное нажатие).

Рисунок 2 — Лицевая панель регулятора

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировочная наклейка, расположенная на правой панели ванны бани, содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование бани;
- данные о номинальных значениях напряжения, частоты питания и потребляемой мощности;
- номер бани по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза;
- дату изготовления.

1.5.2 На транспортную тару нанесены основные и дополнительные информационные надписи, манипуляционные знаки «ВЕРХ», «ХРУПКОЕ. ОСТОРОЖНО», «БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ» в соответствии с ГОСТ 14192.

1.6 Упаковка

1.6.1 В ящик, изготовленный по чертежам предприятия, уложены комплектующие в соответствии с перечнем, указанным в таблице 1.

Руководство по эксплуатации помещено в полиэтиленовый пакет.

Упакованные составные части уложены внутрь ящика.

1.6.2 В упаковочном листе указаны следующие сведения:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и номер бани;
- комплектность бани;
- дата упаковки;
- подпись упаковщика и печать предприятия-изготовителя.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

При использовании бани следует принимать во внимание следующие эксплуатационные ограничения:

- баню нельзя устанавливать во взрывоопасных помещениях;
- температура окружающей среды должна соответствовать 1.1.3;
- не допускается попадание влаги на внутренние электрические элементы бани.

Требуется полное отключение от электропитания в следующих случаях:

- необходимо избегать любой опасности, связанной с использованием бани;
- проводится очистка;
- идет подготовка к ремонту или техническому обслуживанию специалистами.

! Полное отключение означает: вилка сетевого кабеля вынута из электрической розетки.

2.2 Подготовка к использованию

2.2.1 Выбрать место установки бани вдали от источников тепла и установить ее на горизонтальную поверхность.

! Во время установки вилка сетевого кабеля должна быть вынута из электрической розетки.

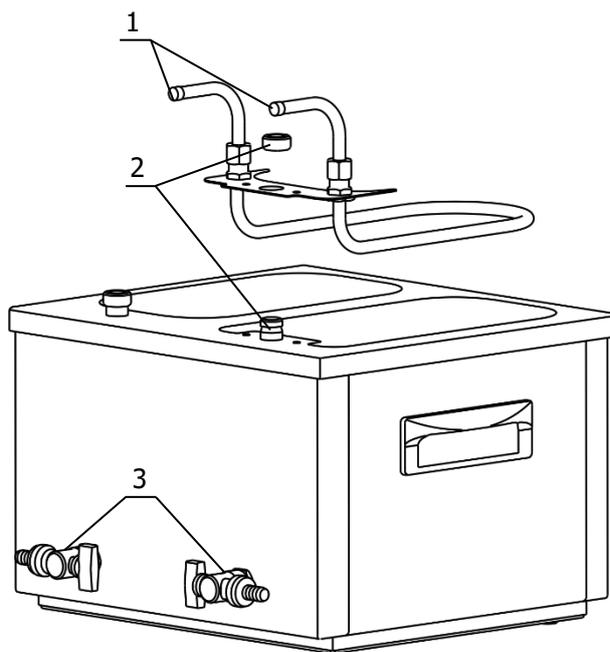


Рисунок 3 — Задняя панель бани

2.2.2 Для работы охлаждаемой ванны 1 (рисунок 1) при температурах теплоносителя ниже температуры окружающей среды использовать теплообменник 1 (рисунок 3). Для установки и подключения теплообменника необходимо:

- открутить гайку адаптера для контрольного термометра 2;
- установить теплообменник 1 в рабочую ванну и закрепить его винтовыми фиксаторами из комплекта поставки бани;
- закрутить гайку адаптера для контрольного термометра;
- подключить с помощью шлангов штуцеры теплообменника 1 к водопроводной сети или специальному холодильному устройству. Концы соединительных шлангов надежно закрепить хомутами на штуцерах теплообменника. Поток охлаждающей жидкости должен быть равномерным и, по возможности, небольшим.

2.2.3 При использовании бани при температурах выше окружающей, теплообменник из охлаждаемой ванны можно демонтировать и заглушить образовавшееся отверстие при помощи пластины из комплекта поставки, закрепив ее винтовыми фиксаторами.

2.2.4 Заполнить рабочие ванны теплоносителем (2.4). Температурный диапазон применения теплоносителя должен соответствовать значениям, указанным в 1.2.7. Уровень теплоносителя должен быть ниже уровня крышки на 20-30 мм и выше уровня теплообменника на 10 мм, в случае его установки в охлаждаемую ванну.

2.2.5 При проведении работ по очистке рабочих ванн, слить теплоноситель через сливные краны 3 (рисунок 3).

2.3 Включение и выключение

2.3.1 После подключения сетевого кабеля бани к электрической сети регуляторы температуры переходят в режим ожидания. В этом режиме светодиодное табло 4 (рисунок 2) погашено, индикатор 3 периодически загорается на непродолжительное время. Регуляторы температуры не реагируют на органы управления, за исключением кнопки включения 7.

2.3.2 Для перевода регулятора из режима ожидания в рабочий режим нажать кнопку 7 (рисунок 2) и удерживать ее в нажатом состоянии не менее половины секунды.

2.3.3 Выключение регулятора температуры аналогично включению: нажать и удерживать не менее половины секунды кнопку 7.

2.3.4 В рабочем режиме на табло 4 отображается значение температуры теплоносителя в градусах Цельсия, индикатор 1 загорается во время работы нагревателя.

2.3.5 В случае перегрева нагревателя работа регулятора блокируется и загорается индикатор срабатывания системы безопасности 3. Это может произойти при недостаточном уровне теплоносителя в ванне.

! *Запрещается эксплуатировать баню с уровнем теплоносителя менее 10 мм над поверхностью нагревателя. Это может привести к ее поломке.*

2.4 Выбор теплоносителя и программы регулирования

! *При работе с баней следует проявлять осторожность во избежание получения ожогов при контакте с горячими поверхностями и теплоносителем.*

При эксплуатации лабораторной бани допускается использовать в качестве теплоносителя воду или ПМС-100, которые имеют различный температурный диапазон применения (1.2.7).

2.4.1 Рекомендуется использовать любую очищенную воду (дистиллированную, деионизированную и т.п.), предварительно добавив в нее кальцинированную соду (карбонат натрия) из расчета 0.1 г на литр для уменьшения коррозионных свойств воды.

! *Не рекомендуется использовать жесткую водопроводную воду из-за возможности образования неудаляемых твердых отложений на внутренних поверхностях бани. Это может привести к выходу из строя прибора.*

2.4.2 При использовании ПМС-100 в качестве теплоносителя необходимо учитывать, что при длительной работе бани на температурах, близких к верхней границе диапазона регулирования, вязкость ПМС постепенно увеличивается. Для продления срока службы теплоносителя необходимо:

- использовать крышки рабочих ванн, ограничивая доступ воздуха к поверхности теплоносителя;
- контролировать вязкость ПМС и, при увеличении ее значения при 20 °С в два-три раза относительно исходной, необходимо полностью заменить теплоноситель.

2.4.3 Теплоносители вода и ПМС-100 значительно отличаются теплоемкостью. Поэтому, после заполнения бани теплоносителем, необходимо выбрать соответствующую программу регулирования.

Для выбора программы регулирования необходимо:

- одновременно нажать кнопки 5 и 6 (рисунок 2). На светодиодном табло 4 отобразится номер текущей программы регулирования: «ПГ1» (вода) или «ПГ2» (ПМС-100);
- нажатиями кнопки 5 установить требуемую программу регулирования: «ПГ1» — для воды, «ПГ2» — для ПМС-100;
- нажатием кнопки 6 подтвердить выбор программы регулирования.

! *Использование не рекомендованных производителем теплоносителей может привести к неисправности прибора.*

2.5 Установка температуры регулирования

2.5.1 Для входа в режим установки температуры кратковременно нажать кнопку 7 (рисунок 2). Загорится индикатор режима ввода уставки 2 и на табло 4 появится текущее значение установленной температуры регулирования.

2.5.2 Для изменения текущего значения установленной температуры служат кнопки 5 и 6. Нажатие кнопки 5 уменьшает уставку на 1 °С. Нажатие кнопки 6 увеличивает уставку на 1 °С. Если удерживать кнопку нажатой, значение уставки будет изменяться непрерывно.

2.5.3 Для выхода из режима установки температуры кратковременно нажать кнопку 7 (рисунок 2).

2.6 Коррекция температуры

2.6.1 При выходе бани на установленную температуру светодиодное табло показывает температуру теплоносителя, измеренную встроенным датчиком, и эта температура может не соответствовать действительной температуре в ванне. Разность этих температур определяется измерением действительной температуры при помощи контрольного термометра и вводится в виде поправочного коэффициента (коррекции), который сохраняется в памяти цифрового регулятора.

! *Не следует путать «коррекцию» с «уставкой».*

Коррекция — это процедура, с помощью которой показания светодиодного табло цифрового регулятора приводятся в соответствие с температурой теплоносителя, определенной контрольным термометром.

Уставка — это то значение температуры теплоносителя, которое баня должна поддерживать в процессе работы.

2.6.2 Для определения величины коррекции температуры необходимо:

- дождаться стабилизации показаний температуры теплоносителя на табло;
- поместить в теплоноситель контрольный термометр;
- определить величину коррекции температуры как разницу между температурой, измеренной контрольным термометром и показаниями на табло.

Если показания температуры на табло бани ниже действительной температуры теплоносителя, необходимо увеличить величину текущей коррекции на разницу между показаниями контрольного термометра и показаниями табло.

Если показания температуры на табло бани выше действительной температуры теплоносителя, необходимо уменьшить величину текущей коррекции на разницу между показаниями контрольного термометра и показаниями табло.

2.6.3 Для ввода величины коррекции необходимо:

- нажать и удерживать кнопку 6 (рисунок 2) в нажатом состоянии до появления на светодиодном табло 4 надписи «Cor»;
- отпустить кнопку 6, на светодиодное табло будет выведена величина текущей коррекции. Если коррекция не проводилась, то это значение будет равно нулю;
- нажатиями кнопок 5 и 6 установить требуемую величину коррекции, определенную в соответствии с 2.6.2;
- нажатием кнопки 7 зафиксировать ввод, на табло будет выведена скорректированная температура теплоносителя.

Если процедура коррекции выполнена правильно, то показания табло совпадут с показаниями контрольного термометра.

! *Коррекцию следует проводить либо при значении температуры, которая чаще используется при работе, либо в средней точке диапазона термостатирования.*

! *Величина коррекции ограничена значениями в диапазоне от минус 20 °С до 20 °С.*

3 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2, во всех остальных случаях выхода бани из строя следует обращаться на предприятие-изготовитель.

Таблица 2

Неисправность	Признак неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Регулятор температуры не переключается в рабочий режим	Не светится табло	Обрыв сетевого кабеля, неисправность вилки сетевого кабеля	Отремонтировать сетевой кабель, заменить вилку сетевого кабеля

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование

4.1.1 Транспортирование бани в упакованном виде производят всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах в условиях хранения, соответствующих 3 ГОСТ 15150.

4.1.2 После транспортирования при отрицательных температурах баня должна быть выдержана без упаковки в рабочих условиях в течение 6 часов.

4.2 Хранение

4.2.1 Баню до введения в эксплуатацию следует хранить на складах в упаковке предприятия-изготовителя в условиях хранения, соответствующих 1 ГОСТ 15150.

4.2.2 Хранение бани без упаковки возможно при температуре окружающего воздуха от 10 до 40 °С и относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С. Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию, не должно превышать содержания коррозионно-активных агентов для атмосферы типа I в соответствии с ГОСТ 15150.

5 АТТЕСТАЦИЯ БАНИ

5.1.1 Аттестация бани, используемой в качестве испытательного оборудования², осуществляется в соответствии с документом ТКЛШ 2.998.102 ПМА «Баня лабораторная ЛБ-57164. Программа и методика аттестации», утвержденным ООО «Термэкс».

5.1.2 Предприятие-изготовитель проводит первичную аттестацию бани в соответствии с ГОСТ Р 8.568. Значения метрологических характеристик, определенные при первичной аттестации бани, сохраняются при соблюдении условий транспортирования, подготовки к работе и использования бани в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации.

6 ПРОЧИЕ СВЕДЕНИЯ

6.1 Сведения о приемке

Баня лабораторная ЛБ-57164 заводской № _____ прошла приемо-сдаточные испытания на соответствие ТУ 4211-021-44229117-2017, первичную аттестацию и допущена к применению:

М.П.

Дата выпуска _____

ОКК _____

М.П.

Дата аттестации _____

Отв. за аттестацию _____

6.2 Свидетельство об упаковке

Баня лабораторная ЛБ-57164 заводской № _____ упакована в соответствии с требованиями ТУ 4211-021-44229117-2017:

М.П.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

² В случае использования бани в качестве вспомогательного оборудования (точные характеристики не нормируются) аттестация не проводится.

6.3 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок, в течение которого предприятие-изготовитель обязуется устранять выявленные неисправности, составляет 24 месяца с момента ввода бани в эксплуатацию, но не более 25 месяцев с момента отгрузки потребителю. Гарантийные права потребителя признаются в течение указанного срока, если он выполняет все требования по транспортировке, хранению и эксплуатации бани.

6.4 Сведения о рекламациях

При возврате бани предприятию-изготовителю для технического обслуживания или ремонта необходимо заполнить форму запроса на техническое обслуживание, приведенную в Приложении Б. При неисправности бани в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт рекламации с указанием выявленных неисправностей.

! *Баня, возвращаемая предприятию-изготовителю для технического обслуживания или ремонта, должна быть чистой. Если обнаружится, что баня загрязнена, то она будет возвращена потребителю за его счет. Загрязненная баня не будет ремонтироваться, заменяться или попадать под гарантию до тех пор, пока она не будет очищена потребителем.*

Заполненная форма запроса на техническое обслуживание и, при необходимости, акт рекламации вместе с баней высылаются в адрес предприятия-изготовителя:

ООО «Термэкс»

 634507, г. Томск, п. Предтеченск, ул. Мелиоративная, д. 10А, стр. 1.

 (3822) 49–21–52, 49–26–31, 49–28–91, 49–01–50, 49–01–45.

 termex@termexlab.ru

 <https://termexlab.ru/>

7 СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

Дата	Вид технического обслуживания или ремонта	Должность, фамилия и подпись		Гарантийные обязательства
		выполнившего работу	проверившего работу	

8 СВЕДЕНИЯ ОБ АТТЕСТАЦИИ

Баня лабораторная ЛБ-57164 заводской № _____

Сведения об аттестате	Наименование аттестующего органа	Полученные значения нестабильности и неоднородности	Дата следующей периодической аттестации

ПРИЛОЖЕНИЕ А. ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование
ГОСТ Р 57164-2016	Вода питьевая. Методы определения запаха, вкуса и мутности
ГОСТ 23268.1-91	Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Методы определения органолептических показателей и объема воды в бутылках
РД 52.24.496-2018	Методика измерений температуры, прозрачности и определение запаха воды
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 13032-89	Жидкости полиметилсилоксановые. Технические условия
ГОСТ 32144-2013	Электрическая энергия. Совместимость технических средств электромагнитная. Нормы качества электрической энергии в системах электроснабжения общего назначения
ГОСТ 12.2.007.0-75	ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
ТР ТС 004/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности низковольтного оборудования
ТР ТС 020/2011	Технический регламент таможенного союза. Электромагнитная совместимость технических средств
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ Р 8.568-2017	ГСИ. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения
ТУ 4211-021-44229117-2017	Бани лабораторные. Технические условия

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

<i>Запрос на техническое обслуживание</i>
Адрес заказчика:
Контактное лицо:
Телефон:
E-mail:
Тип прибора или узла:
.....
Заводской номер: Год выпуска:
Краткое описание неисправности:
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....